

优级獭兔皮生产技术

向凌云, 向前

(河南省科学院生物研究所, 河南 郑州 450002)

中图分类号: Q829.1 文献标识码: B 文章编号: 1004-3268(2005)07-0101-02

养獭兔的目的在于获取优质兔皮, 而优质獭兔皮的获取需要掌握其健康饲养技术。虽然獭兔的饲养管理原则与肉兔基本一致, 肉兔以育肥为主, 而獭兔饲养期长, 以获得幅张大, 被毛光滑平整, 毛纤维浓密, 板皮成熟, 符合制裘革要求的优级板皮为目的。在实际生产中, 不少养殖场(户)不懂獭兔皮的等级标准, 购买种兔时也不重视质量, 哪里便宜哪里买, 对生产出合格的獭兔皮考虑得不多。待到商品兔生产出来, 大部分不上等级, 造成养獭兔不挣钱。现将獭兔皮的质量要求和优级獭兔皮生产技术介绍如下。

1 獭兔皮的质量要求

中华全国供销合作总社 2002 年批准了獭兔皮

的质量标准。其加工要求: 屠宰适当, 去头、尾和小腿; 沿腹部中线将皮剖开, 刮净油脂、残肉, 整形、展平、固定, 呈长方形晾干。等级规格为: 特级皮要求绒毛丰厚、平整、细洁, 手触摸富有弹性感, 毛色纯正, 光泽油润, 无突出的纤毛, 无旋毛, 无损伤, 板质良好, 厚薄适中, 全皮面积在 1400cm^2 以上。一级皮要求绒毛丰厚、平整、细洁, 手触摸富有弹性感, 毛色纯正, 光泽油润, 无突出纤毛, 无旋毛, 无损伤, 板质良好, 厚薄适中, 全皮面积在 1200cm^2 以上。二级皮要求绒毛较丰厚、平整、细洁、有油性、毛色较纯正, 板质和面积与一级皮相同; 或板质和面积与一级皮相同, 在次要部位可带少量突出的纤毛; 或绒毛与板质与一级皮相同, 全皮面积在 1000cm^2 以上; 或

收稿日期: 2005-01-10

作者简介: 向凌云(1972-), 女, 河南郑州人, 实验师, 本科, 主要从事生物工程方面的研究。

持干燥、通风, 用石灰乳彻底消毒。粪便或垫料要经常打扫, 堆积发酵, 消灭虫体。饲槽、水槽每隔 2~3 d 在阳光下暴晒 1~2h 或每天刷洗 1 次。

4.2 治疗

对发病的鸡进行隔离治疗。治疗方案有 3 种: 一是用甲硝唑片, 每只鸡 1~2 片口腔直接投服, 再用胶头滴管口腔滴入糖盐水 5~10 ml, 早、晚各 1 次, 连用 5 d, 停药 3 d 为 1 个疗程, 连用 2 个疗程。二是用 1% 的呋喃唑酮滴液, 用胶头滴管经口腔投服, 每只病鸡 3~10 滴, 早晚各 1 次, 连用 4 d, 停药 3 d 为 1 个疗程, 连用 2 个疗程。三是采用中药进行治疗, 青蒿、苦参、常山各 500 g, 柴胡 75 g, 何首乌 80 g, 白术、茯神各 600 g, 加水 5 kg 煎汁, 可供 1 000 只 50 日龄左右的病鸡饮用, 或者供给 1 500 只 7~20 日龄的病鸡饮用。集中饮水, 每天 2~3 次, 直到康复为止。

另外, 在预防与治疗期间, 也同时喂给胃蛋白酶及食母生片、维生素 C、维生素 B、维生素 A; 饮水时可加入适量的糖盐水, 以恢复或促进鸡的消化功能,

提高抗病能力, 促进病鸡痊愈。

5 小结

鸡组织滴虫病的发生与饲养管理密切相关。饲养条件好的养殖场(户), 该病的发病率低。而鸡舍和运动场潮湿、鸡群拥挤、通风不好的养殖场(户), 其发病率就高。在饲养过程中滥用药物、免疫不当, 也是造成该病发生的诱因之一。

鸡组织滴虫病与其球虫病、异刺线虫病、大肠杆菌病、传染性法氏囊病等症很相似。在诊断时应注意鉴别, 组织滴虫典型病变主要是盲肠和肝脏, 肝脏病变尤为明显, 可采取肝组织涂片检查, 发现虫体应及时用药, 最好选用甲硝唑治疗。在治疗过程中做到药量要足, 疗程要长, 防止病鸡复发。蛋鸡还要定期驱虫, 防止感染。

在治疗该病时, 建议采用中西药相结合的方法。特别是阴雨天气, 用中药煎水让鸡饮服, 不但能预防组织滴虫感染, 还能增强鸡群抵抗力, 减少其他疾病的发生。

具有一级皮质量,在次要部位带有小的损伤。三级皮要求绒毛略稀疏,欠平整,板质和面积符合一级皮要求;或绒毛和板质符合一级皮要求,全皮面积为 800 cm^2 以上;或板质与面积符合一级皮要求,在主要部位带小的损伤;或具有二级皮质量,在次要部位带小的损伤。

2 对种兔的要求

商品獭兔生产特点是:仔兔从初生到5月龄毛绒才能长满,毛被质量最好,故商品兔屠宰时间是150~160日龄,这时商品兔的体重最少达到3.0kg,愈大愈好。根据生产实践,3kg以上的个体屠宰取皮,全皮面积可达到一级皮的面积要求;3.5kg以上的个体屠宰取皮,全皮的面积方能达到特级皮的面积标准。

2.1 体重

成年兔体重4~5kg,所产仔兔4周龄0.4~0.6kg;90日龄2.5kg左右;5月龄3~3.5kg。

2.2 生产性能

一年繁殖5~6胎,每胎产仔7~9只,每窝留养数7只。

2.3 皮毛

160日龄屠宰取皮,皮张面积一般为长45cm、宽35cm。最大的皮张长超过50cm、宽40cm。且绒毛密,毛面平齐,没纤毛突出。被毛长1.8cm左右。

3 如何生产优级獭兔皮

3.1 培育良种

坚持自繁自养,选择培育良种。选择方法是:在每窝断奶兔中挑选最大的个体留作种兔培养。4周龄时体重不低于400g的留用;90日龄时体重达到2.5kg时留用;150日龄时体重达3.25~3.50kg的个体留用。这时毛被已经长满,被毛密、平齐、毛色纯正,身躯外貌好的最后作种兔培育。不管在哪个阶段,发现不符合要求的都予以淘汰。经过几代选择,就能形成良种兔群。

3.2 保证饲料营养

把商品兔划分为3个阶段,即20~50日龄为小兔阶段,51~120日龄为中兔阶段,121~150为育肥阶段。小兔阶段喂小兔料,营养标准为粗蛋白18%~19%,粗脂肪4%~5%,粗纤维10%~12%,消化能11~12MJ/kg。中兔阶段喂中兔料,中兔料营养标准为粗蛋白15%~16%,粗脂肪3%左右,粗纤维14%~15%,消化能9~10MJ/kg。育肥兔的饲养标准为:粗蛋白17%~18%,粗脂肪3%~4%,粗纤

维12%~13%,消化能10~11MJ/kg。全程饲料量控制在17.5kg左右。这样商品兔的体长可达50~55cm,皮张上等级率可达80%以上,饲料成本规模化饲养可在23元/只左右,农户养兔成本每只不超过17元。

3.3 生产季节

獭兔皮以每年7、8、9月份产出的质量最差,12月份至翌年1~3月份产出的皮质量最好。生产上要依市场需求安排生产,还要选择最佳产皮季节多产皮。但是,要做到好季节多产皮不容易。因6~9月份配种的母兔,所产仔兔到12月份至翌年1~3月份出皮。6~8月气温高,公兔精液品质差,出现夏季不育,配种受胎率低。加之6~8月份产的仔兔在自然温度下死亡率高,所以很多养兔场在5月份配种,躲过夏季配种繁殖,正好失去了生产优质皮的最好时期。因此,要创造条件进行夏季繁殖,才能生产最好的皮张。关键环节是降温措施,使环境温度控制在 $25\text{ }^{\circ}\text{C}$ 左右,可修地下式、半地下式的笼舍;也可设专门的产仔哺乳室,冬季加温、夏季降温,将公兔、产仔母兔、仔兔、幼兔养在其中,效益也很好。

3.4 取好皮

选择最佳宰杀时间。獭兔幼兔第1次生理性换毛结束,第2次换毛还没有开始,大约在150~160日龄是最佳取皮时间。150日龄以前被毛还没有长齐全,毛被稀疏,屠宰愈早毛被质量愈差;屠宰较迟,超过180日龄,第2次换毛又开始了,取的皮掉毛,品质亦差。如果等第2次换毛过后再屠宰取皮,饲养期太长,加大饲养成本。尚若饲料营养水平低,或露天兔舍、光线强烈,第1次换毛期拖长,到150日龄新长的毛长短不齐,这时屠宰价位比较低。另外,屠宰过程中要保持兔皮清洁无污染、无血迹,沿腹中线剖开。

3.5 加工好兔皮

在刚剥下的鲜皮板面上,趁热均匀地撒上食盐,用盐量约为鲜皮重的20%,用手揉搓,特别注意皮板边缘都擦到盐。然后皮板对皮板,毛面对毛面叠放起来,经过腌渍24~72h(夏秋时间要短,冬春时间要长)揭开放在通风处干燥,也可以放在弱阳光下晒干。中原地区10月中旬以后,4月底以前经腌渍的兔皮,均可以在阳光下、毛面朝上晒干。

3.6 保管好兔皮

晒干后的獭兔皮按等级标准分级存放,一层层地分隔放在木架上,皮板对皮板、毛面对毛面。库房要求干燥、清洁、通风良好,保管人员平时要定期检查,发现潮湿及时晾晒,防止虫蛀和发霉,晾晒后要喷药消毒。